



*Le Spécialiste Européen
de la Centrale de Traitement d'Air
conjugue toute la panoplie des débits d'air
de 500 m³/h à 350 000 m³/h.*



CTB₂

De 500 m³/h à 6000 m³/h

CCM

De 1000 m³/h à 32 000 m³/h

CTH

De 35 000 m³/h à 130 000 m³/h

GAMME 2001

GAMME CTB₂

CTB₂ 15
CTB₂ 22
CTB₂ 40
CTB₂ 60

De 500 à 6000 m³/h



Centrales extra-plates (d'épaisseur 380 mm) idéales pour montage en faux-plafond.

Carrosserie double peau présentation extérieure peinte en deux tons VERT (RAL 5018) et GRIS (RAL 7024).

Isolation laine de roche : 25 mm.

Etanchéité à l'air classe A standard.

Pression disponible pour gaine importante.

Motorisation multivitesse permettant le meilleur choix en fonction des caractéristiques du réseau.

Bornier de raccordement accessible à l'extérieur de la centrale.

Les moteurs y sont précablés d'usine.

Installation simplifiée tant au niveau fixation du traitement d'air qu'au niveau des assemblages traitement d'air caissons amont et aval.

Montage horizontal plafonnier ou au sol, ou montage vertical.

De nombreux caissons additionnels et accessoires disponibles (pléniums, caissons filtres... caissons pièges à son, commutateurs de vitesse etc...).



LES MOYENS DE PRODUCTION ASSURENT LA QUALITÉ DES PRODUITS



L'unité de production d'**HYDRONIC**, sise à Mortagne-au-Perche, en basse Normandie est installée sur un terrain de 90 000 m² dont 16 500 m² couverts.

Une extension de 1500 m² étant opérationnelle en 1998 et une nouvelle extension de 1500 m² est opérationnelle en 2001.

La production bénéficie des moyens les plus modernes tels que cisailles et poinçonneuses à commande numérique, notamment. Un système combiné, flexible de poinçonnage et cisailage est un des tout derniers investissements.

Des lignes d'assemblage spécifiques sont consacrées à la fabrication des échangeurs à ailettes, tube alu, ailettes alu, tube acier, tube inox... Les lignes de montage des centrales sont amples et autorisent toutes les manutentions nécessaires des gros matériels ainsi que le **CONTRÔLE QUALITÉ**.

GAMME CCM

CCM 20
CCM 45
CCM 65
CCM 85
CCM 125

CCM 170
CCM 210
CCM 255
CCM 315

De 1000 à 32 000 m³/h

La gamme la plus complète du marché, produit d'une longue expérience et d'une innovation par le design.

Conception auto portante.

Carrosserie double peau, présentation extérieure peinte en deux tons VERT (RAL 5018) et GRIS (RAL 7024), un vernis structuré renforce la présentation.

Isolation laine de roche : 50 mm, étanchéité à l'air classe B standard.

Gamme certifiée EUROVENT AHU 99.05.011 -Mai 1999.

Gamme très compétitive, adaptée au traitement d'air des salles propres.

Ventilateur à roue libre, parois lisses, filtres absolus H11 à H13. Centrale entièrement démontable, possibilité de livraison à plat et montage sur site.

Option très souple pour un délai court : La CCM Flash
10 jours ouvrés ou 15 jours ouvrés suivant les cas.



**CERTIFICATION
EUROVENT
AHU 99.05.011
(Mai 1999)**



La société **HYDRONIC** est certifiée
ISO 9001 depuis décembre 1999.



Créée en 1961, **HYDRONIC** a aujourd'hui près de 40 ans d'expérience dans son domaine de prédilection : LES CENTRALES DE TRAITEMENT D'AIR, dans les applications de confort, de maintien de conditions impératives pour process industriels.

HYDRONIC développe ses produits avec des moyens imposants qu'ils soient produits de catalogues ou qu'ils répondent à des cahiers de charges très spécifiques.

HYDRONIC maîtrise l'ensemble des éléments constitutifs des centrales, notamment les échangeurs, la raison d'être des centrales.

HYDRONIC apporte un soin particulier à la conception de ses carrosseries (critères d'isolation thermique, phonique, d'étanchéité à l'air) pour faciliter l'accessibilité à tous les composants et donc la maintenance.

Respect des recommandations ou Normes EUROVENT.

Respect de la norme européenne "EN" 1886.

GAMME CTH

CTH 380
CTH 445
CTH 510
CTH 600
CTH 770
CTH 940
CTH 1100

CTH 1300
CTH 460/600
CTH 460/770
CTH 460/940
CTH 460/1100
CTH 460/1300

De 35 000 à 130 000 m³/h

Cette gamme de grande robustesse est particulièrement adaptée aux cahiers des charges exigeants de l'industrie, (process, salles blanches) ou pour le traitement d'air de confort particulièrement soigné.

- 3 tailles de 35 000 à 50 000m³/h puis

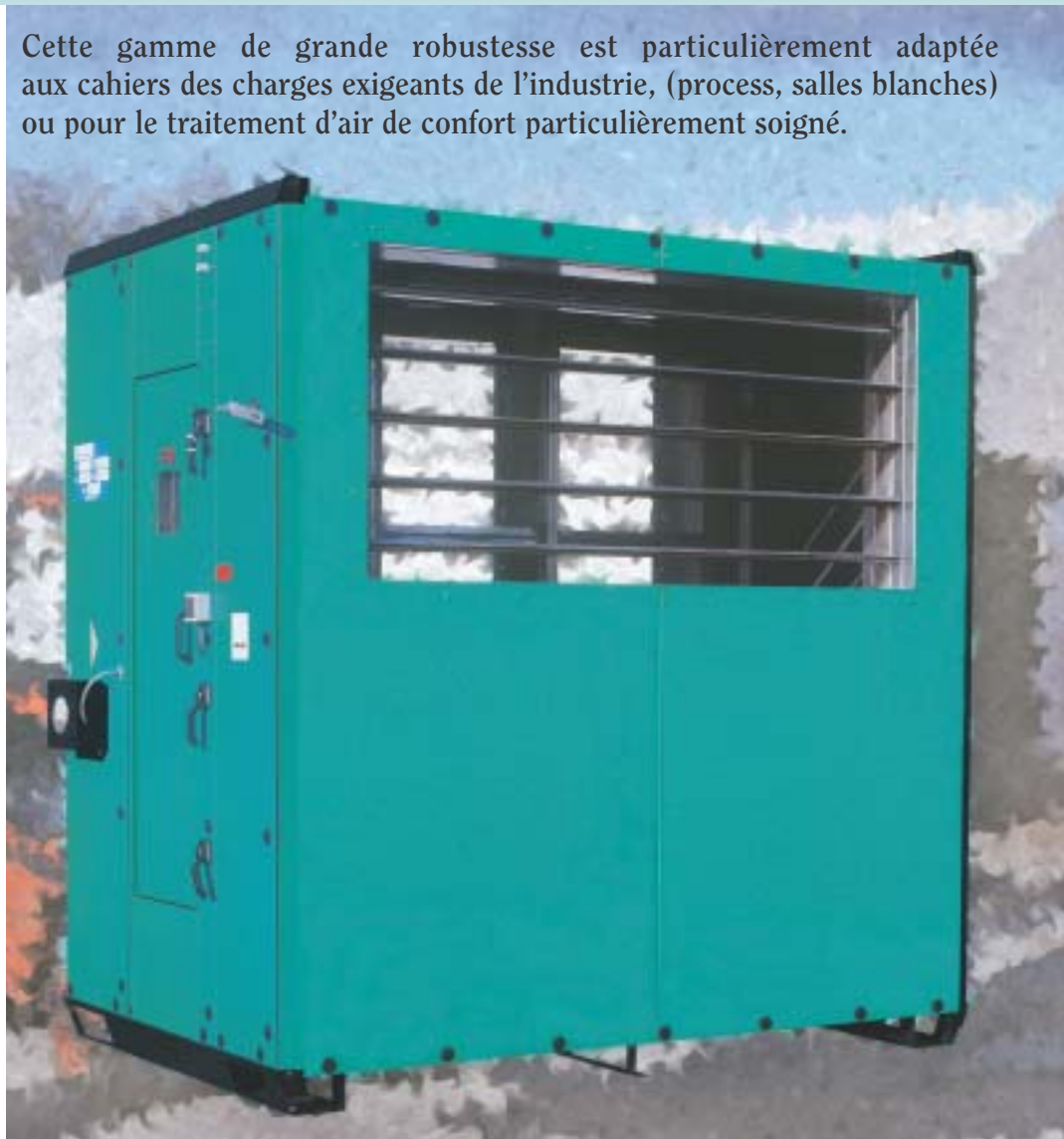
- 5 tailles de 50 000 à 130 000 m³/h avec des pressions totales jusque 3 000 Pa et 2 possibilités de section frontale, en fonction du mode de transport (container ou emballage maritime) et des contraintes du site.

Carrosserie double peau, présentation extérieure peinte en deux tons VERT (RAL 5018) et GRIS (RAL 7024), un vernis structuré renforce la présentation.

Isolation laine de roche : 50 mm.

Conception autorisant de fortes contraintes mécaniques sur les parois, un degré d'étanchéité à l'air Classe B standard.

Assemblage des caissons assurant des parois lisses intérieures et extérieures.



LES MOYENS DE CONCEPTION

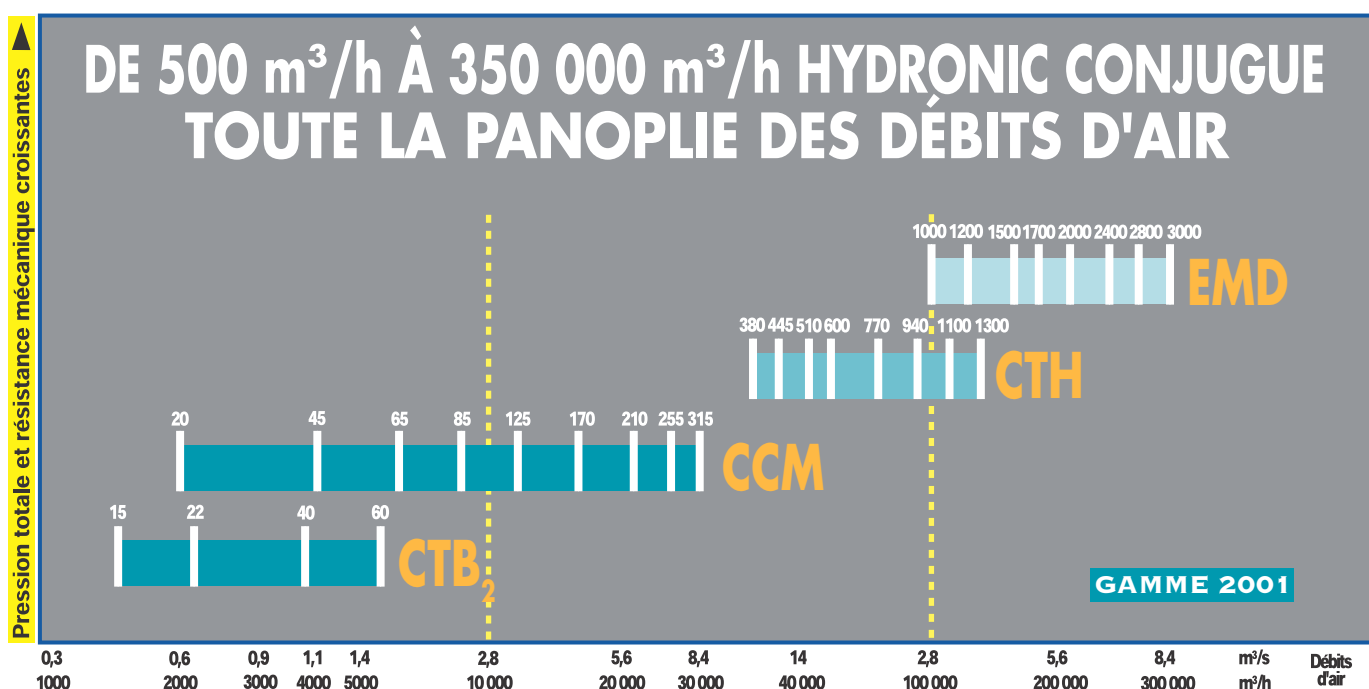
UNE EXPÉRIENCE DE PRÈS DE 40 ANS ASSISTÉE PAR ORDINATEUR





↑ Vue d'une CTH 770 pour salle propre. Longueur : 15 mètres. Débits d'air : 60 000 m³/h.

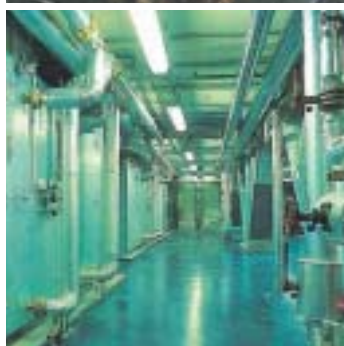
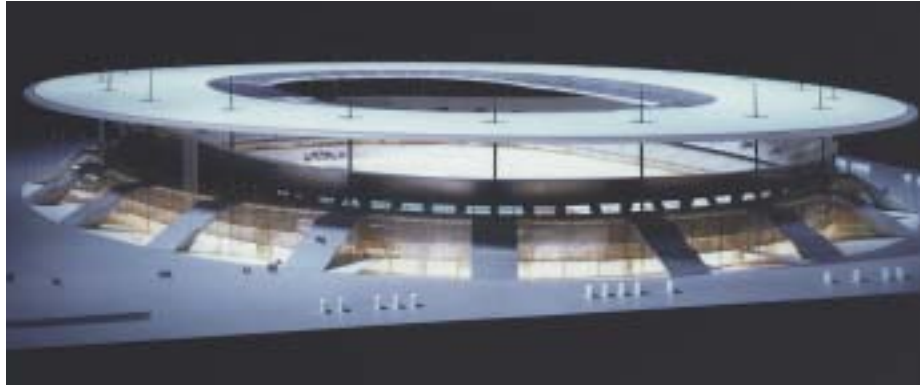
• *PLAGES DE DÉBITS D'AIR (m³/h)*



• *SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES* suivant norme "EN" 1886 *La gamme CCM est certifiée EUROVENT.*

Caractéristiques STANDARD suivant norme "EN" 1886	Gamme	Gamme	Gamme	
	CTB2	CCM	CTHb	CTH
	15 à 60	20 à 315	380 à 510	600 à 1300 460/600 à 460/1300
Étanchéité à l'air de l'enveloppe	A	B	B	B
Résistance Mécanique de l'enveloppe	2A	1 ou 1A	1 ou 1A	1 ou 1A
Transmittance thermique de la paroi	T4	T3	T3	T3
Ponts thermiques	TB3	TB2	TB2	TB2
By-pass du plan de filtre	F9	F9	F9	F9

UNE SOCIÉTÉ À VOCATION EUROPÉENNE



Très bien implantée sur le marché français, **HYDRONIC** développe depuis quelques années ses ventes à l'exportation.

Outre un réseau français qui couvre
PARIS - LYON - BONNEUIL/MARNE - LILLE - RENNES - NANTES - MARSEILLE
MORTAGNE-AU-PERCHE - BORDEAUX- LIMOGES - TOULOUSE - NICE
NANCY - STRASBOURG.

Hydronic est présente à l'international au Royaume-Uni, Belgique, Pays-Bas,
Espagne, Portugal, Maroc, Moyen-Orient, Pologne, Roumanie, Russie.

Certification GOST pour la Russie

Parmi les toutes récentes références prestigieuses d'**HYDRONIC** :

- l'équipement complet du Musée des Sciences et de l'Industrie de la Villette et de la Cité de la Musique
- différents équipements sur le site du Musée du Louvre
- l'équipement du dernier aéroport de Roissy en France
- l'équipement complet du Stade de France

...et aussi les industriels de la pharmacie et de la microélectronique :

AVENTIS, RHONE-POULENC, PASTEUR-MERIEUX, SANOFI SYNTELABO, SCHERING...
ST MICRO ELECTRONICS (THOMSON), PHILIPS, BULL, IBM, HEWLETT-PACKARD...

LE SPÉCIALISTE DES CENTRALES DE TRAITEMENT D'AIR POUR TOUTES APPLICATIONS



HYDRONIC

Hydronic S.A.

Siège social et usine : Z.I. La Grippe

B.P. 64 - 61400 MORTAGNE-AU-PERCHE

Tél : (33) 02 33 85 14 00 - Fax : (33) 02 33 25 22 52

<http://www.hydronic.tm.fr>

Société Anonyme au capital de 9 760 000 F - 1 487 902,40 €

RCS LAIGLE B 308 635 549 - SIRET 308 635 549 00030 - APE 292 F