

DESCRIPTIF POUR PRESCRIPTION

AX'M INDUSTRIE CENTRALES DE TRAITEMENT D'AIR DE 2 000 À 30 000 M³/H

Centrale certifiée EUROVENT et conforme aux normes européennes et en particulier aux normes NF EN 1886 et NF EN 13053, prise en compte de la norme NF S 90-351 pour les établissements de santé et NF EN 14644 pour les salles propres et environnements maîtrisés apparentés :

- La résistance mécanique de l'enveloppe est D1.
- Le mode d'assemblage des panneaux et les portes seront conçus pour garantir une étanchéité à l'air Classe L1.

La structure **autoportante** est réalisée par des panneaux double peau avec **isolation d'épaisseur 50mm** en laine de roche d'une **densité de 100 kg/m³**.

Les parois **extérieures** sont en tôle galvanisée pré peinte à vernis structuré en 2 tons : RAL 9006 et RAL 7024, avec option RAL 7035. Elles peuvent être en Inox.

Les parois **intérieures** sont en tôle **galvanisée pré peinte RAL 7035**. En option, elles peuvent être en Inox. Tropicalisation disponible.

Facilité de maintenance : conformité à la norme NF EN 13053 :

- **tout l'intérieur de la centrale est aisément accessible et nettoyable. Les portes coulissantes constituent une sécurité pour portes en pression par conception.**
- Les collecteurs des batteries ainsi que toutes les alimentations électriques et les dispositifs de contrôle et organes de

mesures sont **concentrés dans un bandeau technique** à usage multiple situé en partie haute de la centrale.

Les manomètres à cadran, pressostats, interrupteurs de proximité sont **montés en usine** pour garantir le respect de l'étanchéité L1, tout comme les hublots de regard et éclairages, tresses de masse, registres et portes. **Une prise EMERY intégrée** dans le bandeau technique facilite les mesures d'intégrité.

Le niveau d'équipement inclut des prises de pression complémentaires (ventilateurs, ...), le montage de ventilateur à roue libre sur plots à ressort avec manchette souple. La qualité est garantie de façon complémentaire avec des procès verbaux de test des batteries, **un marquage extérieur** des caractéristiques de la fonction, un **nettoyage complet** en sortie d'usine.

Les collecteurs et coudes des batteries sont situés hors du flux d'air et protégés par un habillage de propreté démontable aisément pour **nettoyage du biofilm** et l'accès peut être possible de chaque côté des batteries via des sections libres pour en permettre inspection et nettoyage.

La récupération de chaleur peut se faire par récupérateur à eau glycolée, à plaques ou par échangeur rotatif.



Fiabiliser la qualité d'air
pour garantir les process

AX'M INDUSTRIE

CENTRALES DE TRAITEMENT D'AIR DE PRÉCISION AVEC ACCESSIBILITÉ INTÉGRALE
DE 2 000 À 30 000 m³/h



B.P.64 - F 61400 Mortagne-au-Perche - Tél : 02.33.85.14.00

www.hydronic.fr



Système de management certifié

Document non contractuel, sujet à modification sans préavis

HYDRONIC, fournisseur d'industriels exigeants depuis plus de 50 ans, démontre à travers chaque sélection son expertise à apporter des solutions fiables et complètes.

Respect strict des normes

- Norme NF EN 1886 pour l'enveloppe :
 - Étanchéité à l'air L1
 - Résistance mécanique D1
 - Transmittance thermique T2
 - Pontage thermique TB2
 - Fuite de dérivation des filtres F9
 - Isolation acoustique
- Norme NF EN 13053 pour les composants
- GMP/BPF (Good Manufacturing Practices / Bonnes Pratiques de fabrication).
- Norme NF EN 14644 (classes BPF) pour les zones à empoussièrisme contrôlé.
- Maîtrise particulière et microbiologique.
- Directive ATEX 94/9/EC et 1999/92/CE pour les Atmosphères Explosives, l'AX'M Industrie peut répondre à votre cahier des charges.



L'enveloppe, les composants, le juste choix des matières



- Etiquettes sur chaque composant.
- Carrosserie Inox.
- Registres extérieurs carrossés pour une parfaite isolation.

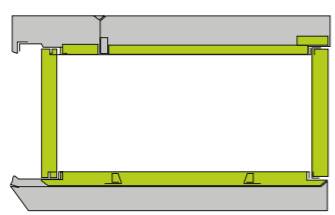
Des fonctions spécifiques



- Humidificateur adiabatique.
- Batteries à revêtements spéciaux, cadre Inox.

Conception

- Centrale autoportante.
- Panneaux double peau de 50mm d'épaisseur.

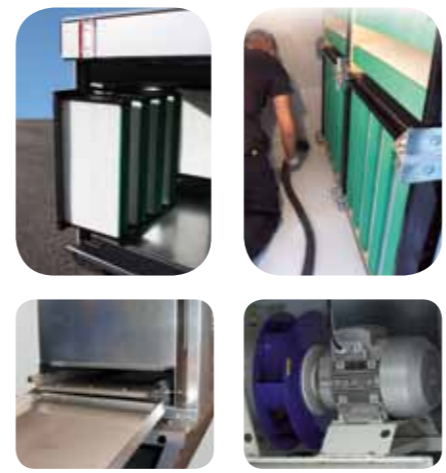


- Portes amovibles largement dimensionnées et parfaitement étanches par pression perpendiculaire et uniforme sur les joints (identiques aux portes de salles blanches).
- Carrosseries intérieure et extérieure lisses.
- Bac et séparateur de gouttes extractibles.

Maintenance

Les centrales de traitement d'air AX'M Industrie intègrent les solutions qui facilitent le nettoyage et la maintenance.

- Jusqu'à 10 000 m³/h :
 - Remplacement des filtres de l'extérieur, sans entrer dans la veine d'air, grâce à des glissières à serrage.
 - Bacs extractibles monoblocs.
- De 10 000 à 30 000 m³/h, des solutions industrielles éprouvées :
 - Accès large aux filtres en cadres ou baquets grâce aux portes amovibles.
 - Bacs extractibles en 2 parties >15 000 m³/h.
- Et dans tous les cas :
 - bandeau technique avec l'instrumentation de contrôle et de réglage.
 - ventilateurs à roue libre.



Validation

- Conçues par Hydronic pour simplifier la maintenance et les validations :
- les prises EMERY intégrées sur le bandeau technique.
- un montage sécurisé du filtre absolu finisseur qui garantit l'intégrité.

